

ثالثاً - صمام تحكم بفلنجات :

- مزود بفلنجات للتركيب
- قطر الخط المركب عليه الصمام $\varnothing = 57 \text{ mm}$
- الضغط التشغيلي : $P_{op} = 6 \text{ Kg / Cm}^2$
- الضغط الاعظمي : $P_{max} = 18 \text{ Kg / Cm}^2$
- التدفق الاعظمي : $Q_{max} = 4 \text{ t / h}$
- التدفق التشغيلي : $Q_{op} = 3.6 \text{ t / h}$
- وضعية التركيب عمودي ..
- مزود بدليل متدرج $0 \div 100 \%$ مبين عليه نقطة الفتح والإغلاق .
- المعدن للجسم و رأس ومقعد الإحكام SS 316
- الأكشويتز :

• نوع ديفرام

• الأثر بالهواء يفتح Action : Air to open

- مزود ببيوزيشنر إلكتروني مع مخفض ضغط و فلتر هوائي :
- ذو تغذية هوائية : $4 \div 1.4 \text{ Kg / Cm}^2$
- إشارة الدخل : $4 \div 20 \text{ m.A}$
- إشارة الخرج : متناسبة مع دخل الأكشويتز
- درجة الحماية : $IP = 65$
- الدقة : 0.005
- العدد المطلوب : واحد فقط .

رابعاً - مسجل الكتروني :

- التركيب بانيل غرفة التحكم المركزي .
- يظهر وتسجيل مستوى المبخر $0 \div 100 \%$
- التغذية الكهربائية : $220 \text{ V} \sim \& 50 \text{ Hz}$
- إشارات الدخل : $4 \div 20 \text{ mA}$
- عدد إشارات الدخل /2/
- يظهر قيمة المستوى بشكل رقمي.
- درجة الحماية : $IP = 54$ للواجهة الأمامية
- الدقة : 0.001 على كامل المجال
- العدد : واحد فقط

خامساً - زجاجة البيان :

- البعد بين المأخذين العلوي والسفلي 1135 mm
- قطر المأخذ العلوي والسفلي $\varnothing = 25 \text{ mm}$
- مزودة بصمامي عزل عدد اثنان مع الفلنجات للتركيب .
- المعدن لزجاجة البيان وصمامي العزل SS 316
- $P_{max} = 18 \text{ Kg / Cm}^2$
- مزودة بالمواد اللازمة للتركيب .
- مكان التركيب على جانب كل مبخر .
- العدد واحد .

سادساً - المطلوب تقديم وتركيب ووضع بالخدمة دائرة مشابهة أو أفضل .

٣٣- إدارة التحكم والقياس بحرارة الأمونيا الغازية بعد مسخن الأمونيا في الوحدة 225

وظيفة الدارة : قياس وتحكم بحرارة الأمونيا الغازية بعد مسخن الأمونيا في الوحدة 225.
عدد الدارات : واحدة فقط .
مكونات الدارة :

أولاً - مرسل حرارة إلكتروني:

- قطر الخط المركب عليه حساس المرسل 200 mm .
- نظام السلكين مجاله : $0 \div 100 C^{\circ}$
- مزود بمؤشر حقلي
- مزود بجيب للحساس
- إشارة الخرج : 4 ÷ 20 m.A
- درجة الحماية : IP = 65
- الدقة : 0.005
- المعدن : للحساس والأجزاء الرطبة من المرسل SS 316 وبقية الأجزاء من معدن ملائم للوسط المحيط .
- الحرارة الاعظمية : $T_{max} = 100C^{\circ}$
- الحرارة التشغيلية : $T_{op} = 25 \div 35 C^{\circ}$
- الضغط الاعظمي : $P_{max} = 6 Kg / Cm^2$
- الضغط التشغيلي : $P_{op} = 3 Kg / Cm^2$
- العدد المطلوب واحد فقط

ثانياً - متحكم إلكتروني :

- التغذية الكهربائية : 220 V ~ & 50 Hz
- إشارة الدخل : 4 ÷ 20 m.A
- إشارة الخرج : 4 ÷ 20 m.A
- نمط التحكم : PID
- الإظهار :
- يظهر حرارة البخار % 0 ÷ 100
- يظهر ويتحكم بنقطة الهدف على كامل المجال .
- يظهر ويتحكم بإشارة الخرج إلى صمام التحكم % 0 ÷ 100
- الدقة : 0.001
- درجة الحماية : IP = 54 للواجهة الأمامية
- التركيب بانيل غرفة التحكم المركزي
- العدد واحد فقط

ثالثاً - صمام تحكم بفلنجات :

- قطر الخط المركب عليه الصمام $\varnothing = 45 mm$
- الضغط الاعظمي : $P_{max} = 18 Kg / Cm^2$
- الضغط التشغيلي : $P_{op} = 8 Kg / Cm^2$
- الحرارة الأعظمية : $T_{op} = 300 C^{\circ}$
- الحرارة التشغيلية : $T_{op} = 150 \div 250 C^{\circ}$

- التدفق الاعظمي : $Q_{max} = 125 \text{ Kg / h}$
- التدفق التشغيلي : $Q_{op} = 70 \text{ Kg / h}$
- وضعية التركيب عمودي ..
- مزود بفلنجات مقابلة للتركيب على الخط .
- مزود بدليل متدرج % 100 ÷ 0 مبين عليه نقطة الفتح والإغلاق الكامل
- المعدن لجسم الصمام ومقعد وراس الاحكام : SS 316
- الاكشويتير :
- نوع ديفرام
- الاثر بالهواء يفتح Action : Air to open
- مزود ببوزيشنير إلكتروني مع مخفض ضغط و فلتر هوائي :
- ذو تغذية هوائية : $4 \div 1.4 \text{ Kg / Cm}^2$
- إشارة الدخل : $4 \div 20 \text{ m.A}$
- إشارة الخرج : متناسبة مع دخل الأكشويتير .
- الدقة : 0.005
- درجة الحماية : IP = 65
- العدد المطلوب : واحد فقط .

رابعاً - المطلوب تقديم وتركيب ووضع بالخدمة دائرة مشابهة أو أفضل

٣٤ - دارة قياس كمية تدفق الأمونيا السائلة القادمة
من الوحدة 205 إلى الوحدة 225

عدد الدارات : اثنتان

مكونات الدارة :

أولاً - حساس كمية التدفق مع مرسل الكتروني :

- الوسط المقاس : أمونيا سائلة
- قطر الخط : $\varnothing = 58 \text{ mm}$
- الكثافة : 0.6 g/ Cm^3
- معدل التدفق الأعظمي : 8 ton / h
- الضغط الأعظمي : $P_{\text{max}} = 18 \text{ Kg / Cm}^2$
- الحرارة الأعظمية تصل إلى 35 C° : T_{max}
- الدقة : 0.005
- درجة الحماية : $IP = 67$ ، ضد الانفجار
- إشارة خرج المرسل ملائمة لإشارة دخل المؤشر
- المعدن للأجزاء الرطبة SS 316 وبقية الأجزاء من معدن ملائم للوسط المحيط .
- مزود بمؤشر حقلي
- العدد : ١/ واحد

ثانياً - مؤشر مع عداد تراكمي لكمية التدفق:

- التغذية الكهربائية : $220 \text{ V} \sim \& 50 \text{ Hz}$
- التركيب : بانيل غرفة التحكم المركزي .
- إشارة الدخل : $4 \div 20 \text{ m.A}$
- الدقة : 0.001
- درجة الحماية : $IP = 54$ للواجهة الأمامية
- الإظهار :
- * يظهر معدل كتلة التدفق $0 \div 8 \text{ ton / h}$
- * يظهر كمية التدفق الكلي (عداد تراكمي)
- * يظهر ويخرج نقطتي إنذار L+H قابلتين للبرمجة على كامل المجال .
- العداد يتلاءم مع المرسل والحساس المذكورين أعلاه من حيث إشارة الدخل
- العدد : ١/ واحد

ثالثاً - المطلوب تقديم وتركيب ووضع بالخدمة دارة تشمل المواصفات الأنفة الذكر أو أفضل.

٣٥ - دائرة قياس وتحكم بمستوى الخزان الأرضي رقم 103

وظيفة الدارة : قياس مستوى الحمض في الخزان 103 والتحكم به عن طريق تشغيل وإيقاف المضخة 104 .

عدد الدارات : واحدة فقط .

المواصفات التكنولوجية للخزان رقم 103 :

• وسط الخزان حمض آزوت تركيزه يصل إلى 55 %

• ارتفاع الخزان : $H = 2000 \text{ mm}$

• الحرارة التشغيلية 50 C°

• قطر الخزان $\varnothing = 1400 \text{ mm}$

• حجم الخزان $V = 3 \text{ m}^3$

• الضغط التشغيلي : الضغط الجوي + عمود السائل .

• مكان الخزان : أعلاه في مستوى سطح الأرض .

المواصفات التكنولوجية والفنية للمضخة 104 :

• التدفق : $Q = 10 \div 20 \text{ m}^3 / \text{h}$

• $H = 3 \div 2 \text{ m}$

• مكان المضخة : مركبة فوق سطح الخزان 103 .

مكونات الدارة :

أولاً - حساس ومرسل مستوى إلكتروني :

• نظام السلكين

• المجال H_2O ($0 \div 2600$) mm

• مزود بالمواد اللازمة للتركيب (فلنجة + براغي) .

• إشارة الخرج : $4 \div 20 \text{ m.A}$

• مزود بمؤشر حقلي % $0 \div 100$

• المعدن للمرسل و الأجزاء الرطبة SS 316

• الدقة : 0.005

• درجة الحماية : $IP = 65$

• العدد : 1/ واحد

ثانياً - مؤشر إلكتروني :

• التركيب بانيل في غرفة التحكم المركزي .

• التغذية الكهربائية : $220 \text{ V} \sim \& 50 \text{ HZ}$

• إشارة الدخل : $4 \div 20 \text{ m.A}$

• إشارة الخرج $4 \div 20 \text{ m.A}$

• الإظهار رقمي ثلاث خانوات % $0 \div 100$.

• يظهر ويخرج نقطتي إنذار $L+H$ على كامل المجال

• إنذار أعظمي H مع تشغيل المضخة 104

• إنذار أدنى L مع إيقاف المضخة 104 .

• الدقة : 0.001

• درجة الحماية : $IP = 54$

• العدد المطلوب : واحد فقط .

ثالثاً - المطلوب تقديم وتركيب ووضع بالخدمة دائرة تشمل المواصفات الأنفة الذكر أو أفضل

٣٦- دائرة قياس التخلخل في مشفط المروحة الغازية

وظيفة الدارة : قياس الفراغ في مشفط المروحة الغازية

عدد الدارات : اثنتان فقط .

مكونات الدارة :

أولاً - مأخذ القياس :

صمام إبري 1/2 معدنه S.S 316 NPT أنثى من الطرفين

يمكن فكه واستبداله مركب على خط من معدن الألمنيوم قبل المروحة الغازية .

العدد : واحد فقط .

ثانياً - مرسل فرق ضغط إلكتروني (نظام السلكين) :

مجاله $\Delta P = 0 \div - 630 \text{ mmH}_2\text{O}$

الوسط المقاس : مزيج من الهواء و الأمونيا الغازية .

الحرارة التشغيلية : 35 C°

التخلخل التشغيلي : $- 200 \div - 400 \text{ mm H}_2\text{O}$

إشارة الدخل : $\Delta P = 0 \div - 630 \text{ mmH}_2\text{O}$

إشارة الخرج : $4 \div 20 \text{ m.A}$

مزود بمؤشر حقلي لإشارة الخرج

الدقة : 0.005 على كامل المجال

درجة الحماية : $IP = 65$

المعدن للأجزاء الرطبة SS 316

مزود بالمواد اللازمة للتركيب (مانوفولد) معدنه S.S 316 ذو مداخل للكسح

والمعايرة

العدد : 1/ واحد

ثالثاً - مؤشر إلكتروني :

التغذية الكهربائية : $220 \text{ V} \sim \& 50 \text{ Hz}$

إشارة الدخل : $4 \div 20 \text{ m.A}$ ويغذي المرسل منه.

الإظهار :

يظهر قيمة الفراغ بشكل رقمي /٤/ خانات .

الدقة : 0.001

درجة الحماية : $IP = 54$

التركيب بانيل في غرفة التحكم المركزي .

العدد المطلوب : واحد فقط .

رابعاً - المطلوب تقديم وتركيب ووضع بالخدمة دائرة تشمل المواصفات الأنفة الذكر أو أفضل

٣٧- دارة قياس ضغط المزيج الغازي بعد المروحة الغازية

وظيفة الدارة : قياس ضغط المزيج الغازي بعد المروحة الغازية

عدد الدارات : اثنتان فقط .

مكونات الدارة :

أولاً - مأخذ القياس :

صمام إبري 1/2 معدنه S.S 316

يمكن فكه واستبداله مركب على خط طرد المروحة الغازية .

العدد : واحد فقط .

ثانياً - مرسل فرق ضغط إلكتروني (نظام السلكين):

• مجاله $\Delta P = 0 \div - 630 \text{ mmH}_2\text{O}$

• الوسط المقاس : مزيج من الهواء و الأمونيا الغازية .

• الحرارة التشغيلية : 35 C°

• الضغط التشغيلي : $500 \div 800 \text{ mm H}_2\text{O}$

• إشارة الدخل : $\Delta P = 1000 \text{ mmH}_2\text{O}$

• إشارة الخرج : $4 \div 20 \text{ m.A}$

• مزود بمؤشر حقلي لإشارة الخرج

• الدقة : 0.005 على كامل المجال

• درجة الحماية : $IP = 65$

• المعدن للأجزاء الرطبة SS 316

• مزود بالمواد اللازمة للتركيب (مانوفولد) معدنه S.S 316 ذو مداخل للكسح

والمعايرة

• العدد : 1/1 واحد

ثالثاً - مؤشر إلكتروني :

• التغذية الكهربائية : $220 \text{ V} \sim \& 50 \text{ HZ}$

• إشارة الدخل : $4 \div 20 \text{ m.A}$ ويغذي المرسل منه .

• الإظهار :

• يظهر ويخرج نقطتي إنذار L+H يمكن برمجتهما على كامل المجال للمؤشر .

• يظهر قيمة الضغط بشكل رقمي /٤/ خانات .

• الدقة : 0.001

• درجة الحماية : $IP = 54$

• التركيب بانيل في غرفة التحكم المركزي .

• العدد المطلوب : واحد فقط .

رابعاً - المطلوب تقديم وتركيب ووضع بالخدمة دارة تشمل المواصفات الأتفة، الذكر أو أفضل.

٣٨- دائرة التحكم بضغط البخار الوارد من خارج القسم الى مخفض البخار

- وظيفة الدارة : تخفيض ضغط البخار الوارد ضغط 40 kg الى 10 kg عبر مخفض

ضغط البخار في القسم

- عدد الدارات : واحدة فقط .

مكونات الدارة :

اولا - مرسل ضغط الكتروني نظام السلكين :

● مجال القياس $0 \div 60 \text{ kg / cm}^2$

● اشارة الخرج $4 \div 20 \text{ m A}$ وتغذية المرسل 24 Vdc

● المعدن للمرسل للأجزاء الرطبة SS316

● الوسط المقاس : البخار الوارد من خارج القسم

● التركيب على خط البخار الداخل الى المخفض

● الحرارة الاعظمية $T_{\text{max}} = 500\text{C}^{\circ}$

● الحرارة التشغيلية : $Top = 450\text{C}^{\circ}$

● المرسل مزود بشاشة لإشارة الخرج

● درجة الحماية $IP = 67$

● الدقة : 0.005

● العدد المطلوب واحد فقط

ثانياً - متحكم الكتروني :

● التغذية الكهربائية $220 \text{ V} \sim \& 50 \text{ Hz}$

● يغذي المرسل والاجهزة الملحقة ب 24Vd

● اشارة الدخل $4 \div 20 \text{ m A}$

● اشارة الخرج $4 \div 20 \text{ m A}$

● نمط التحكم :

○ الاظهار : يظهر ويتحكم بقيمة الضغط للبخار $PID = 0 \div 60 \text{ kg / cm}^2$

يظهر قيمة نقطة الهدف ويمكن ضبطها على كامل المجال

○ يظهر ويتحكم بإشارة الخرج % 100 ÷ 0 الى صمام التحكم ويتحكم

بالصمام

● درجة الحماية IP = 54

● الدقة 0.1 % على كامل المجال

● التركيب بانيل غرفة التحكم المركزي

● العدد المطلوب: واحد فقط

ثالثاً - صمام التحكم بفلنجات :

● قطر الخط الذي سيركب عليه الصمام 4 انش

● مزود بفلنجات مقابلة للتركيب معدن SS316

● الضغط الأعظمي : $P_{max} = 60 \text{ Kg}$

● الضغط التشغيلي $POP = 40 \text{ Kg}$

● الحرارة الاعظمية : $T_{max} = 500C^{\circ}$

● الحرارة التشغيلية : $T_{min} = 450C^{\circ}$

● مكان التركيب على الخط قبل المخفض للبخار

● وضعية التركيب عمودي

● المعدن للحسم ورأس الاحكام مناسب للضغط والحرارة للبخار

● مزود بدليل متدرج % 100 ÷ 0 ويبين نقطة الفتح والاعلاق مزود بوزيشنر

الكثروني مع مخفض هوائي وفلتر

- تغذية هوائية $1.4 \div 4 \text{ kg / cm}^2$

- اشارة الدخل $4 \div 20 \text{ m A}$

- اشارة الخرج $0.2 \div 1 \text{ kg / cm}^2$

- الدقة 0.05 % او افضل

- درجة الحماية : IP= 65

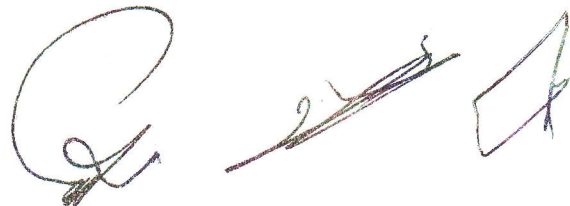
● الاكثويتتر : نوع ديافرام

- الاثر بالهواء يفتح

- مميزة الصمام خطية

العدد المطلوب : واحد فقط

رابعاً - المطلوب تقديم وتركيب ووضع بالخدمة دارة مشابهة أو أفضل .



٣٩- دائرة التحكم بضغط البخار المنطلق الى الجو

- وظيفة الدارة : التحكم بضغط البخار المنطلق إلى الجو .
- عدد الدارات : واحدة فقط .

اولا - مرسل ضغط الكتروني نظام السلكين :

- مجال القياس $0 \div 60 \text{ kg / cm}^2$
- اشارة الخرج $4 \div 20 \text{ m A}$ وتغذية المرسل 24 Vdc
- المعدن للمرسل للأجزاء الرطبة SS316
- الوسط المقاس : البخار الوارد من خارج القسم
- التركيب على خط البخار المنطلق الى الجو خارج القسم
- الحرارة الاعظمية $T_{\text{MAX}} = 500\text{C}^{\circ}$
- الحرارة التشغيلية : $\text{Top} = 450\text{C}^{\circ}$
- المرسل مزود بشاشة لإشارة الخرج
- الدقة : 0.005
- درجة الحماية $\text{IP} = 67$
- العدد المطلوب واحد فقط

ثانياً - متحكم الكتروني :

- التغذية الكهربائية $220 \text{ V} \sim \& 50 \text{ Hz}$
- يغذي المرسل والاجهزة الملحقة ب 24 Vd
- اشارة الدخل $4 \div 20 \text{ m A}$
- اشارة الخرج $4 \div 20 \text{ m A}$
- نمط التحكم : PID
- يظهر ويتحكم بقيمة الضغط $0 \div 60 \text{ kg / cm}^2$ يظهر قيمة نقطة الهدف ويمكن ضبطها على كامل المجال
- يظهر ويتحكم باشارة الخرج $0 \div 100 \%$ الى صمام التحكم ويتحكم بالصمام
- درجة الحماية $\text{IP} = 54$
- الدقة 0.001 على كامل المجال